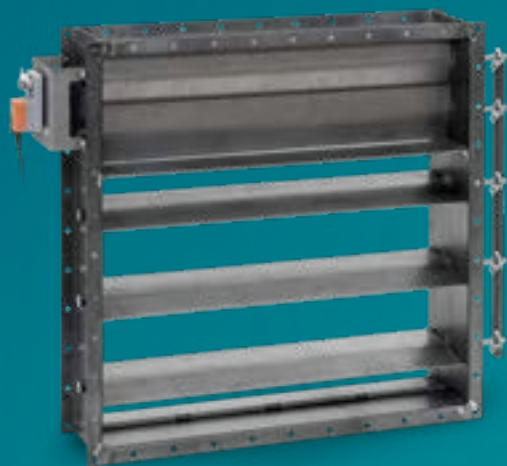


---

# Przepustnice Wykonanie przemysłowe

---



# Przepustnice w wykonaniu przemysłowym

## OPIS PRODUKTU

Przepustnice spawane JK-PL są stosowane w technologii powietrza procesowego, w urządzeniach przemysłowych o zwiększonych wymaganiach.

Przepustnice te są stosowane:

do regulacji ciśnienia i strumienia przepływu

do blokady

do rozdzielenia strumieni powietrza

jako mocna konstrukcja spawana

Składają się one ze stabilnej ramy bez skręceń, z możliwością podłączenia do innych elementów. Ułożenie stabilnych łopatek zależy od wymiarów, funkcji i jest zgodne z wymaganiami i w danym przypadku są dzielone odpowiednio do funkcji bypassowych tak, aby mogłyby być ustawiane za pomocą dźwigni.

## Ogólne normy i dyrektywy dotyczące przepustnic regulacyjnych, zamykających i wielopłaszczyznowych

### PN-EN 1751 (06/14)

Badania aerodynamiczne przepustnic regulacyjnych i zamykających

### DIN 13779

Wentylacja budynków niemieszkalnych

### DIN 25496

Komponenty wentylacyjne w urządzeniach techniki jądrowej

### ATEX

Dyrektywa RL 2014/34/EU

### RoHS

Dyrektywa 2011/65/EU (RoHS 2)

### KTA 3601

Urządzenia wentylacyjne w elektrowniach jądrowych

## Deklaracja zgodności

W przypadku zastosowania na obszarach zagrożonych trzęsieniami ziemi sporządzana jest dokumentacja kontrolna z obliczeniami sejsmicznymi.

## MATERIAŁ

Blacha stalowa: S235 JRG 2

Blacha kottowa: 16M03

Stal nierdzewna: 1.4301; 1.4571

## SZCZELNOŚĆ

Szczelność obudowy odpowiada klasie szczelności D według DIN EN 1751.

1 | Przepustnica wielopłaszczyznowa spawana z regulacją ręczną

2 | Przepustnica wielopłaszczyznowa okrągła, spawana z regulacją za pomocą napędu elektrycznego

1



2



# Przepustnice w wykonaniu przemysłowym

## PRZYŁĄCZENIA DO KANAŁÓW

Obudowa standardowa przepustnic spawanych ma brzegi modułowe o szerokości przyłączeniowej 40 mm oraz otwory wg DIN 24193/1. W przypadku wymagań ekstremalnych (np. sejsmicznych) mogą zostać zastosowane ramy wzmocnione.

## ZMIANA USTAWIEŃ NAPĘDÓW

Łopatki przepustnic są połączone z położoną na zewnątrz dźwignią i posiadają jedną oś kompatybilną z danym napędem nastawczym.

Wybór napędu nastawczego zależy od wymagań. Zalecanymi napędami są:

Ustawianie ręczne

Napęd elektryczny

Napęd pneumatyczny

Napęd hydrauliczny

## POWIERZCHNIA

Obróbka powierzchni zależy od zlecenia. W przypadku temperatury zastosowania do +80 °C powierzchnia elementów może być pokryta tymczasową warstwą ochronną (gruntowanie do maks. 60 µm). W przypadku wyższych temperatur nie stosuje się dodatkowej warstwy ochronnej.

Powierzchnia elementów ze stali VA poddawana jest wytrawianiu natryskowemu z pasywacją.

## MAKSYMALNE TEMPERATURY ZASTOSOWANIA<sup>1</sup>

Błacha stalowa:	S235 JRG 2	t max = 250 °C
Błacha kottowa::	15 Mo3	t max = 530 °C
Stal nierdzewna:	1.4301	t max = 500 °C
Stal nierdzewna:	1.4571	t max = 500 °C

<sup>1</sup> Dane dot. temperatury maksymalnej są wartościami granicznymi w trybie pracy krótkiej bez długotrwałego obciążenia.

Wskazówka: Zastosowanie przepustnic należy uzgodnić z producentem materiału lub doradcą stali w zależności od stopnia obciążenia i medium.

## WIELKOŚCI

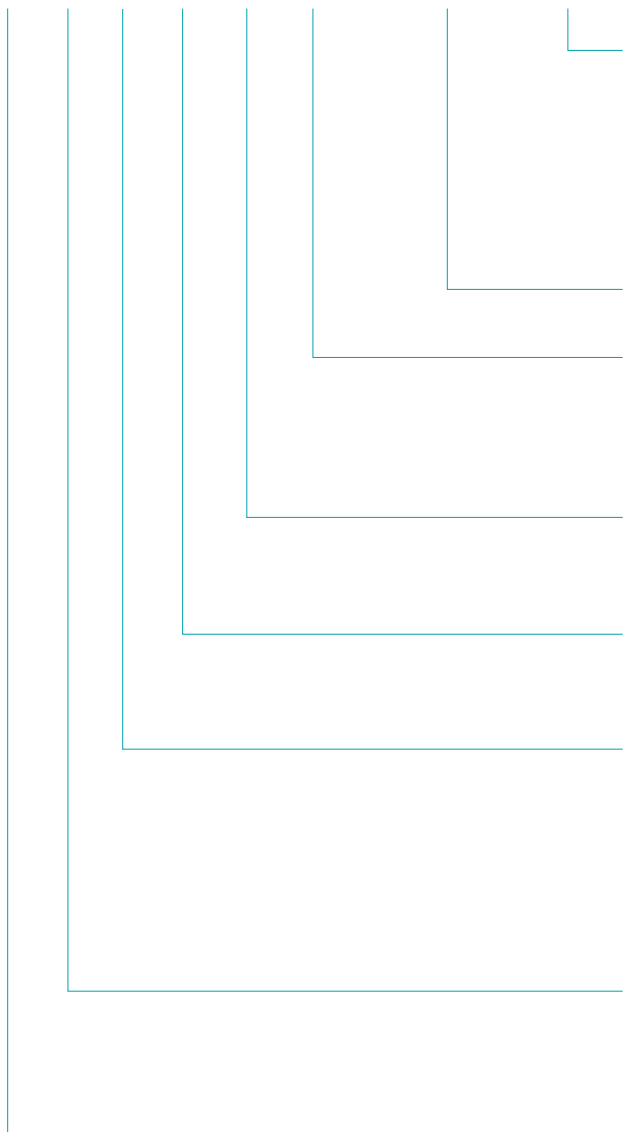
Konstrukcja typu JK-PL może zostać dopasowana do wszystkich wymagań przemysłowych. W zależności od obciążenia ciśnieniowego oraz szerokości stosuje się indywidualnie mostki pośrednie, aby zapobiec uginaniu się stabilnych topatek.



- 1 | Przepustnica spawana V2A 1 z powłoką wewnętrzną Halar, klasa szczelności 2 według EN 1751, zamknięta
- 2 | Przepustnica spawana V2A 1 z powłoką wewnętrzną Halar, klasa szczelności 2 według EN 1751, otwarta

## OZNACZENIE PRODUKTU

JK - PL - S - 220 - 0 - M40 - 1000 x 1210 - HV



### Ustawianie

- HV – ustawianie ręczne
- M – napęd elektryczny
- P – napęd pneumatyczny
- H – napęd hydrauliczny

### Szerokość x wysokość

### Profil przyłączeniowy

- M 40 – brzegi modułowe
- SP – profil specjalny wg wymagań

### Klasa szczelności

- 0 – bez klasyfikacji

### Głębokość budowlana

- 280 mm – wykonanie standardowe

### Materiał

- S – blacha stalowa czarna
- MO – 15Mo3 - blacha kotłowa
- V2A – stal nierdzewna 1.4301
- V4A – stal nierdzewna 1.5471

### Rodzaj

- PL – Zastosowanie w instalacjach przemysłowych

### Oznaczenie produktu

- JK – Przepustnica wielopaszczynowa

## Opis wykonania

Ze względu na różnorodność zastosowania opis wykonania został przedstawiony w tabeli z najważniejszymi danymi dla każdego rodzaju zastosowania. Opisy wykonania w przy-

padku specyficznych wymagań można uzyskać za pomocą programu doboru przepustnic VOLUWIN®. Do pobrania ze strony internetowej [www.berlinerluft.de](http://www.berlinerluft.de)

	Wykonanie standardowe	Wykonanie specjalne
<b>Łopatk</b>	przyporządkowane współbieżnie jak wcześniej, ustawiane za pomocą dźwigni położonej na zewnątrz	jak wcześniej
<b>Długość</b>	280 mm	wg wymagań
<b>Profil przyłączeniowy</b>	brzeży modułowe 40 mm z otworami narożnymi	wg wymagań
<b>Napęd nastawczy</b>	elektryczny – ze stałą możliwością regulacji (lub ustawienie otwarte/zamknięte, sprężyna powrotna)	ustawienie ręczne, napęd pneumatyczny, napęd hydrauliczny
<b>Napięcie</b>	220 V (24 V), moc nastawcza ..... Nm	wg wymagań
<b>Temperatura zastosowania</b>	-40 °C/ + 250 °C	wg wymagań (patrz wybór materiału)
<b>Materiał</b>	blacha stalowa S 235 JRG 2	blacha kotłowa 16 MO3; V2A; V4A
<b>Klasa szczelności</b>	T2 wg DIN EN 1751	T4 wg DIN EN 1751
<b>Wymiary Szerokość x Wysokość</b>	1000 x 1600 mm	wg wymagań
<b>Typ</b>	JK - PL	JK - PL
<b>Producent</b>	BerlinerLuft. Technik	BerlinerLuft. Technik